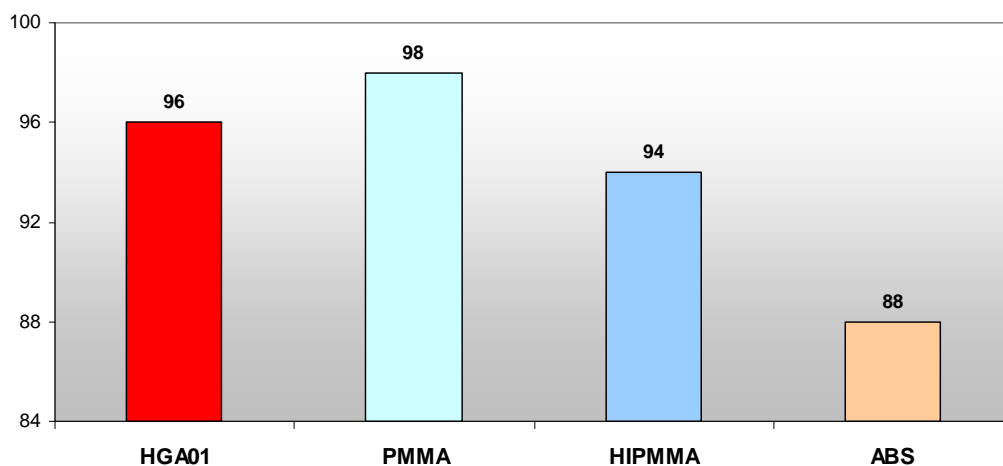


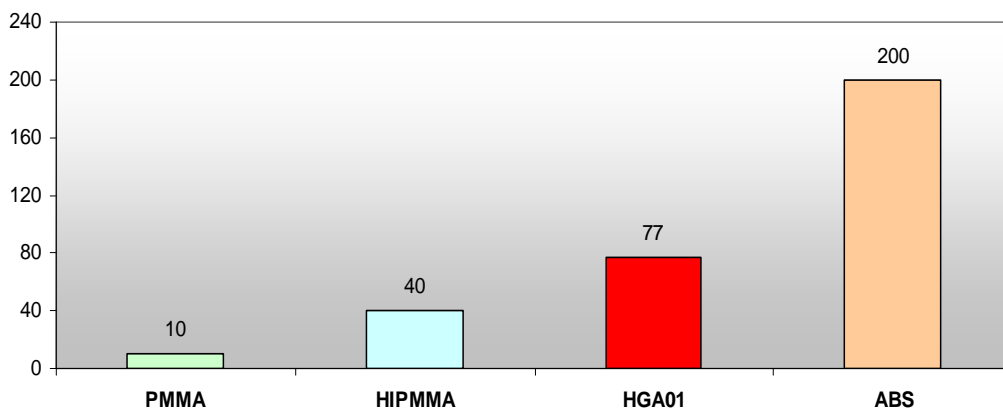
HGA01 — 高光 ABS

HGA01 是高光，透明，耐刮擦，耐候性高的 ABS 材料, 适用于免喷涂的家电和电子产品装饰件，可根据客户要求着色。具有优异的光泽度，良好的韧性和硬度平衡。

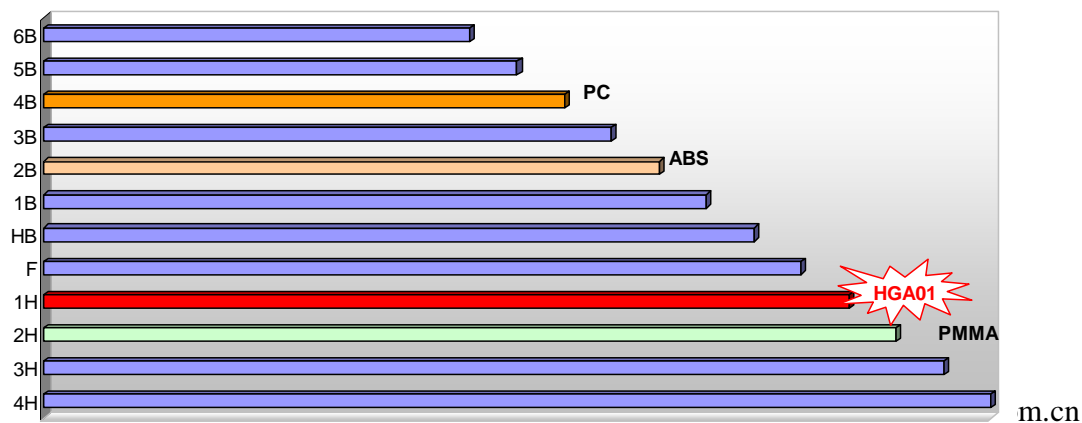
20度光泽



缺口冲击强度J/M



铅笔硬度



材料数据表 DATASHEET

材料牌号	HGA01
材料描述	高光，透明，耐刮擦，耐候性高的 ABS 材料, 适用于免喷涂的家电和电子产品装饰件，可根据客户要求着色。
加工方式	注塑或挤出

基本物性			
典型性能	单位	典型值	条件
熔融指数, 230°C/5kg	g/10min	4	ASTM D1238
密度	g/cm ³	1.19	ASTM D792
吸水率, 24H	%	0.25	ASTM D570
雾度 Haze	%	2.3	ASTM D1003
光透过率(2MM 厚度)	%	87	ASTM D1003
铅笔硬度(750g)	H	1H	ASTM D3363
光泽度(20°)	%	96	ASTM D2457
1/8" 缺口冲击强度, 23°C	J/M	77	ASTM D256
拉伸屈服强度	MPa	58	ASTM D638
拉伸断裂强度	MPa	43	ASTM D638
断裂伸长率	%	13	ASTM D638
弯曲模量	MPa	2324	ASTM D790
弯曲屈服强度	MPa	85	ASTM D790
HDT, 1.82MPa, 6.4mm	°C	85	ASTM D648

加工		
注塑条件	单位	典型值
烘干温度	°C	80
烘干时间	小时	3 - 4
熔体温度	°C	200 - 230
机头温度	°C	210 - 230
前段温度	°C	200 - 220
中段温度	°C	190 - 210
后段温度	°C	170 - 190
模温	°C	30 - 50
背压	MPa	0.3 - 0.7
转速	RPM	40 - 70

1) 典型值仅供参考，不作为 QC 指标，实际值允许一定范围之误差。

2) 更新日期: 2009-4-16