

材料数据表 DATASHEET

| | |
|------|------------------|
| 材料牌号 | EHP1414 |
| 材料描述 | 不透明, 中粘, 低温韧性 PC |
| 加工方式 | 注塑 |

| 基本物性 | 单位 | 典型值 | 条件 |
|---------------------|-------------------|------|------------|
| 典型性能 | | | |
| 熔融指数, 300°C/1.2kg | g/10min | 9.6 | ASTM D1238 |
| 密度 | g/cm ³ | 1.18 | ASTM D792 |
| 吸水率, 24H | % | 0.15 | ASTM D570 |
| 缺口冲击强度, 23°C | J/M | 839 | ASTM D256 |
| 缺口冲击强度, -30°C | J/M | 750 | ASTM D256 |
| 拉伸断裂强度 | MPa | 54 | ASTM D638 |
| 断裂伸长率 | % | 100 | ASTM D638 |
| 拉伸屈服强度 | MPa | 55 | ASTM D638 |
| 屈服伸长率 | % | 5 | ASTM D638 |
| HDT, 1.82MPa, 6.4mm | °C | 120 | ASTM D648 |

| 加工 | 单位 | 典型值 |
|-------|-----|-----------|
| 注塑条件 | | |
| 烘干温度 | °C | 120 |
| 烘干时间 | 小时 | 4 - 6 |
| 最大含水率 | % | 0.02 |
| 熔体温度 | °C | 295 - 315 |
| 机头温度 | °C | 290 - 310 |
| 前段温度 | °C | 290 - 315 |
| 中段温度 | °C | 280 - 300 |
| 后段温度 | °C | 270 - 290 |
| 模温 | °C | 70 - 95 |
| 背压 | MPa | 0.3 - 0.7 |
| 转速 | RPM | 40 - 70 |

1) 典型值仅供参考, 不作为 QC 指标, 实际值允许一定范围之误差。

2) 更新日期: 2008-8-12