

材料数据表 DATASHEET

材料牌号	EHP500
材料描述	10%玻纤增强 PC, 环保阻燃, 优异的模量和抗冲性能
加工方式	注塑

基本物性	单位	典型值	条件
典型性能			
熔融指数, 300°C/1.2kg	g/10min	11.4	ASTM D1238
密度	g/cm ³	1.27	ASTM D792
吸水率, 24H	%	0.12	ASTM D570
缺口冲击强度, 23°C	J/M	136	ASTM D256
拉伸断裂强度	MPa	55	ASTM D638
断裂伸长率	%	15	ASTM D638
拉伸屈服强度	MPa	66	ASTM D638
屈服伸长率	%	5	ASTM D638
HDT, 1.82MPa, 6.4mm	°C	138	ASTM D648
阻燃性能	1.5mm	V0	UL94-1996
阻燃性能	3.0mm	5VA	UL94-1996

加工条件	单位	典型值
注塑条件		
烘干温度	°C	120
烘干时间	小时	4 - 6
最大含水率	%	0.02
熔体温度	°C	310 - 330
机头温度	°C	305 - 325
前段温度	°C	310 - 330
中段温度	°C	300 - 320
后段温度	°C	290 - 310
模温	°C	80 - 115
背压	Mpa	0.3 - 0.7
转速	RPM	40 - 70

1) 典型值仅供参考, 不作为 QC 指标, 实际值允许一定范围之误差。

2) 更新日期: 2007-12-19