

材料数据表 DATASHEET

材料牌号	EHP940
材料描述	中粘, 环保阻燃 PC
加工方式	注塑

基本物性	单位	典型值	方法
典型性能			
熔融指数, 300°C/1.2kg	g/10min	14.4	ASTM D1238
密度	g/cm ³	1.2	ASTM D792
吸水率, 24H	%	0.15	ASTM D570
缺口冲击强度, 23°C	J/M	705	ASTM D256
拉伸断裂强度	MPa	60	ASTM D638
断裂伸长率	%	120	ASTM D638
拉伸屈服强度	MPa	65	ASTM D638
屈服伸长率	%	7	ASTM D638
HDT, 1.82MPa, 6.4mm	°C	129	ASTM D648
阻燃性能	1.10mm	V0	UL94-1996
氧指数	%	35	ISO4589-2

加工	单位	典型值
注塑条件		
烘干温度	°C	120
烘干时间	小时	3 - 4
最大含水率	%	0.02
熔体温度	°C	290 - 315
机头温度	°C	290 - 310
前段温度	°C	290 - 315
中段温度	°C	280 - 300
后段温度	°C	270 - 290
模温	°C	70 - 90
背压	Mpa	0.3 - 0.7
转速	RPM	40 - 70

1) 典型值仅供参考, 不作为 QC 指标, 实际值允许一定范围之误差。

2) 更新日期: 2008-8-23