

材料数据表 DATASHEET

材料牌号	EHP6200
材料描述	高流动 PC+ABS, 无卤环保阻燃, 平衡的抗冲和耐热性能
加工方式	注塑

基本物性	单位	典型值	条件
典型性能			
熔融指数, 260°C/2.16kg	g/10min	17.8	ASTM D1238
密度	g/cm ³	1.19	ASTM D792
吸水率, 24H	%	0.12	ASTM D570
缺口冲击强度, 23°C	J/M	584	ASTM D256
拉伸断裂强度	MPa	46	ASTM D638
断裂伸长率	%	85	ASTM D638
拉伸屈服强度	MPa	59	ASTM D638
屈服伸长率	%	4	ASTM D638
维卡软化点	°C	96	ASTM D1525
阻燃性能	1.2mm	V0	UL94-1996

加工条件	单位	典型值
注塑条件		
烘干温度	°C	80 - 90
烘干时间	小时	3 - 4
最大含水率	%	0.04
熔体温度	°C	245 - 275
机头温度	°C	245 - 275
前段温度	°C	245 - 275
中段温度	°C	220 - 275
后段温度	°C	220 - 255
模温	°C	60 - 80
背压	Mpa	0.3 - 0.7
转速	RPM	40 - 70

1) 典型值仅供参考, 不作为 QC 指标, 实际值允许一定范围之误差。

2) 更新日期: 2008-8-11